

****

**Эпохим Нефтепром-300S**

**Химическистойкая**

**толстослойная грунт-эмаль «3 в 1»**

**для защиты внутренней поверхности резервуаров**

* **толстослойное нанесение до 300 мкм (в один слой)**
* **долговременная защита от коррозии**
* **стойкость к морской и пресной воде**
* **высокая масло- и бензостойкость**
* **высокая химическая стойкость**
* **термостойкость (до +90°С)**
* **тиксотропность**
* **ударопрочность**
* **полуглянец**

**Эпохим Нефтепром-300S – толстослойное химическистойкое антикоррозионное покрытие, для длительной защиты внутренних стальных поверхностей резервуаров, предназначенных для хранения сырой нефти, бензина, керосина, дизельного топлива, мазута, смазочных масел, кислот и высококонцентрированных щелочей.**

**Эпохим Нефтепром-300S –** двухкомпонентный тиксоптропный состав на основе модифицированной эпоксидной смолы с добавлением активных антикоррозионных и химическистойких добавок.

Благодаря высокой стойкости к агрессивным средам, толстослойное эпоксидное покрытие **Эпохим Нефтепром-300S**, гарантированно обеспечивает долговременную антикоррозионную защиту на объектах нефтегазовой промышленности.

Совокупность технических характеристик покрытия обеспечивает:

* **инертность к широкому спектру агрессивных химических веществ;**
* **стойкость к постоянному воздействию высокой температуры до +90ºС;**
* **высокую устойчивость к истиранию и механическим повреждениям;**
* **возможность нанесения на железобетонную поверхность, подверженную воздействию агрессивных сред;**
* **водостойкость и водонепроницаемость.**

Высокая технологичность состава **Эпохим Нефтепром-300S,** позволяет оперативно произвести окрашивание защищаемых внутренних поверхностей цистерн и резервуаров, предназначенных для длительного хранения нефтепродуктов, а образуемое грунт-эмалью покрытие обладает всеми необходимыми качествами для надёжной и долговременной защиты:

***Увеличенная толщина слоя –*** *позволяет**устранить незначительные неровности, царапины на металлических поверхностях и повысить срок эксплуатации металлоконструкций;*

***Превосходная адгезия –*** *позволяет, без дополнительной обработки, создать прочное антикоррозионное и химическистойкое покрытие слоем до* ***300 мкм****. (в сухом остатке), без предварительного грунтования, в том числе, на поверхностях, покрытых плотно сцепленными остатками ржавчины (до 80мкм.);*

***Модифицированная эпоксидная смола –*** *является основой формирования прочного и твёрдого покрытия, надежно защищающего внутренние поверхности резервуаров от негативного воздействия химических веществ, влаги и возможных механических повреждений;*

***Термостойкость грунт-эмали*** *– позволяет эксплуатировать покрытие в широком интервале температур, от* ***-40°С до +90°С****;*

**Образуемое покрытие проявляет длительную химическую стойкость при статическом воздействии:**

* бензина, дизельного топлива и минеральных масел;
* облива растворами кислот и органических растворителей;
* агрессивных газов (SO2, CO2, Cl);
* солёной и пресной воды, растворов солей и щелочей;
* высококонцентрированных щелочей.

**Назначение**

Химически стойкая антикоррозионная грунт-эмаль «3 в 1» **Эпохим Нефтепром-300S,** применяется для длительной защиты от коррозии внутренних стальных поверхностей резервуаров, предназначенных для хранения и переработки:

* горячей и сырой нефти;
* неэтилированного бензина, керосина, дизельного топлива;
* мазута, смазочных масел;
* разбавленных (до РН 1,5) кислот;
* высококонцентрированных щелочей;
* 96% спиртов.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Подготовка** | |
| Металл очистить от остатков старого лакокрасочного покрытия, жира, масел, коррозии и грязи в соответствии с **ГОСТ 9.402** или поверхность, подготовленную до степени **Sa2, St3 по МС ISO 8501 (***при окраске металлоконструкций подверженных постоянному воздействию агрессивных сред, рекомендуется подготовка металла не хуже* ***Sa 2,5 по МС ISO 8501*).** Замасленные поверхности следует обезжирить**.** | |
| **Компонент А** тщательно перемешать строительным миксером или низкооборотистой дрелью  с насадкой (**не менее 2 мин**). | |
| Затем в **компонент А** добавить в **компонент Б** (отвердитель, поставляемый комплектно).  Полученную смесь перемешивать не менее 3 минут, до однородного состояния, уделив внимание участкам возле дна и стенок тары. Рекомендуется, после одной минуты перемешивания, перелить смесь в чистую емкость и там произвести окончательное полное перемешивание (эта операция позволяет избавиться от неперемешанных областей на стенках исходной емкости). | |
| Состав наносить кистью, валиком, и безвоздушным распылением на сухую, очищенную от грязи, пыли, масел, старой отслоившейся краски и рыхлой ржавчины поверхность. | |
| Температура проведения работ, не ниже | 10°С |
| Относительная влажность, не более | 80% |
| Обезжиривание поверхности | Спецобезжириватель ОМ-01С |
| Очистка оборудования | Ксилол, 646, Р-Универсал |
| **Нанесение** | **Разбавление** |
| **Кисть/валик** | Не требуется |
| *Для получения* ***защитного слоя до 200 мкм.******за один проход,*** *составь наносить без добавления разбавителей.* | |
| **Безвоздушное распыление**  - диаметр сопла 0,023 – 0.055”  - давление 150- 200 бар. | Не требуется |
| *Для получения* ***защитного слоя 300 мкм.******за один проход****, состав наносить строго без добавления разбавителей. Нанесение следует производить, безвоздушным распылением с* ***диаметром сопла 0.023 -. 0.055”,*** *и давлением 150-200 бар.* | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Толщина мокрой пленки, мкм | Толщина сухой пленки, мкм | Теоретический расход, г/м2 | Время высыхания до ст.3, (20±2)°С ч |
| 360 | 160-200 | 400-450 | 12 |
| 540 | 300 | 500-800 | 12 |

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Значение** |
| Технические условия | 20.30.12-061-01524656-2020 |
| Основа материала | Модифицированная эпоксидная смола, антикоррозионные добавки |
| Внешний вид пленки | Однородная полуглянцевая поверхность |
| **Компонент А** | |
| Массовая доля нелетучих веществ, % | 97-100 |
| Степень перетира, мкм, не более | 80 |
| Вязкость по Брукфильду, 20℃, шпиндель №7, 100 об./мин, мПа\*с | 5000-20000 |
| **Готовый состав (после смешения компонентов)** | |
| Цвет покрытия, RAL | 7040, другие цвета от 200 кг. |
| Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20,0±0,5)° С, ч, не менее | 1 |
| Время высыхания до степени 3 при t (20,0±0,5)°С, ч, не более | 12 |
| Время высыхания до степени 1 (от пыли) при t (20,0±0,5)°С, ч, не более | 5 |
| Адгезия, балл, не более | 1 |
| Окончательный набор прочности (до эксплуатации в агрессивной среде), сут. | 7 |
| **Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С** | |
| 3%-го раствора хлорида натрия, ч, не менее | 720 |
| бензина, ч, не менее | 240 |
| масел, суток, не менее | 10 |
| воды, суток, не менее | 10 |
| **Прочность пленки** | |
| При ударе, см, не менее | 40 |
| При изгибе, мм, не более | 10 |

**Безопасность**

Запрещается употреблять внутрь! Состав грунт-эмали является непищевым продуктом, его нельзя пить или пробовать на вкус. Работы по нанесению грунт-эмали, проводить в проветриваемом помещении. При проведении работ рекомендуется пользоваться защитными очками, перчатками, респираторами. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании материала в глаза промыть большим количеством воды!

**Условия хранения**

Не нагревать. Беречь от огня. Состав хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от ***-35*** *до* ***+40 °С****.*

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке —**12 месяцев** со дня изготовления.

**Тара**

Тара 25 кг

**Внимание!**

* **Поставляется в литографированной таре!**
* **Этикетка оснащена защитными элементами от подделок!**